

SELECT 250-460-610



Das optimale Fertigungskonzept im Bereich Selektivlöten.
Einfach, flexibel und kostengünstig bei optimaler Prozesssicherheit.



Select from ZIPATEC the most
Economical step into Selective Soldering.

ZIPATEC

Soldering and more

Liststraße 22
76185 Karlsruhe/Germany
Fon +49 (0) 721/50998-40
Fax +49 (0) 721/50998-66
www.zipa-tec.de · info@zipa-tec.de

Die Modelle in der Kurzbeschreibung

Short description

250S

Lötfläche max. 284 x 340 mm
Sprüh- oder Micro Drop Fluxer
Auch in Doppelausführung zur Taktzeitverminderung
Konfektion oder 1,5 KW Quarzstrahler Vorheizung
Löttiegel wechselbar über Wechselwagen
Für bleihaltige und bleifreie Prozesse
Jet- und benetzbare Düsenteknik
Auch in Doppelausführung zur Taktzeitverminderung
Einfache Offline Programmierung



250S

Soldering area max. 284 x 340 mm
Spray - or Micro Drop Fluxing system
Double head fluxing systems
Convection or 1,5 KW quartz emitters
Quick change pot trolley/cart
For lead or lead-free solder
Jet or wettable nozzles

Dual head option available
Easy to operate via Windows™ software

460S

Lötfläche max. 460 x 460 mm
Sprüh- oder Micro Drop Fluxer
Auch in Doppelausführung zur Taktzeitverminderung
Konfektion oder Quarzstrahler Unter-Vorheizung mit 1,5 bis 5,5 KW
Quarzstrahler Ober-Vorheizung mit 2,5 KW
Löttiegel wechselbar über Wechselwagen
Für bleihaltige und bleifreie Prozesse
Jet- und benetzbare Düsenteknik
Auch in Doppelausführung zur Taktzeitverminderung
Einfache Offline Programmierung



460S

Soldering area max. 460 x 460 mm
Spray - or Micro Drop Fluxing system
Double head fluxing systems
Bottom quartz emitters 1,5 KW to 5,5 KW
Top side quartz emitters 2,5 KW
Quick change pot trolley/cart

For lead or lead-free solder
Jet or wettable nozzles
Dual head option available
Easy to operate via Windows™ software

460SW

Lötfläche Selektiv max. 460 x 460 mm
Lötfläche Wellenlöt max. 300 x 460 mm
Sprüh- oder Micro Drop Fluxer und Bahnfluxer
Konfektion und/oder Quarzstrahler Unterheizung mit 1,5 bis 5,5 KW
Quarzstrahler Ober-Vorheizung mit 2,5 KW
Löttiegel wechselbar über Wechselwagen
Selektivtiegel und 300 mm Wellenlöttiegel in einer Maschine
Jet- und benetzbare Düsenteknik
Auch in Doppelausführung zur Taktzeitverminderung
Einfache Offline Programmierung



460SW

Soldering area selective max. 460 x 460 mm
Soldering area wave soldering max. 300 x 460 mm
Spray- or Micro Drop Fluxing system
Bottom quartz emitters 1,5 KW to 5,5 KW
Top side quartz emitters 2,5 KW

Quick change pot trolley/cart
For lead or lead-free solder
Jet or wettable nozzles
Selective and 300 mm wave solder pot
Easy to operate via Windows™ software

**Die SELECT-Reihe
8 Versionen, ein Konzept
von der 250 bis zur 610**

**The New SELECT LINE from
ZIPATEC with 8 different models
250 - 460 - 610**

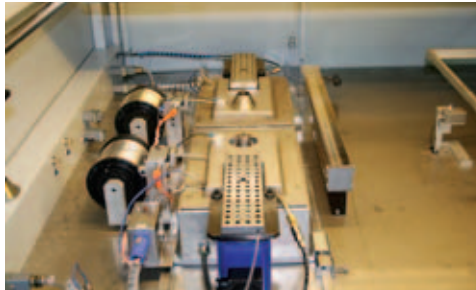
Die Modelle in der Kurzbeschreibung

Short description

460DS

Lötfläche max. 460 x 460 mm auf beiden Tiegeln durch manuelles verschieben der Tiegel
Tiegel über Schlüsselschalter anwählbar zum Aufheizen
Sprüh- oder Micro Drop Fluxer
Konfektion und/oder Quarzstrahler Unterheizung mit 1,5 bis 5,5 KW

Quarzstrahler Ober-Vorheizung mit 2,5 KW
Jet- und benetzbare Düsentechnik
Auch in Doppelausführung zur Taktzeitverminderung
Einfache Offline Programmierung



460DS

Soldering area max. 460 x 460 mm
pots heated up one by one selectable with a key switch
Spray - or Micro Drop Fluxing system

Bottom quartz emitters 1,5 KW to 5,5 KW

Top side quartz emitters 2,5 KW
Quick change pot trolley/cart
For lead or lead-free solder
Jet or wettable nozzles
Easy to operate via Windows™ software

460DS/F

Lötfläche max. 460 x 460 mm auf beiden Tiegeln

Beide Tiegel gleichzeitig aufheizbar und über Software anzufahren

Sprüh- und/oder Micro Drop Fluxer

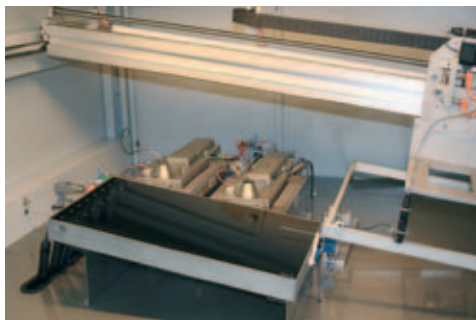
Zweiter Fluxer inkl. Behälter für getrennte Flußmittel und über Software anzufahren

Konfektion und/oder Quarzstrahler Unter-Vorheizung mit 1,5 bis 5,5 KW

Quarzstrahler Ober-Vorheizung mit 2,5 KW
Jet- und benetzbare Düsentechnik

Auch in Doppelausführung zur Taktzeitverminderung

Einfache Offline Programmierung



460DS/F

Soldering area max. 460 x 460 mm
both pots heated up simultaneously and selectable via software

Spray - and Micro Drop Fluxing system one for No-clean and the other for water soluble flux

Bottom quartz emitters 1,5 KW to 5,5 KW

Top side quartz emitters 2,5 KW
Jet or wettable nozzles
Easy to operate via Windows™ software

460DS/F-250

Lötfläche max. 300 x 250 mm auf beiden Tiegeln mit unterschiedlichen Düsen gleichzeitig löten, z.B. Düse 1 für breite Steckerleisten und Düse 2 für sehr kleine Abstände

Sprüh- und/oder Micro Drop Fluxer

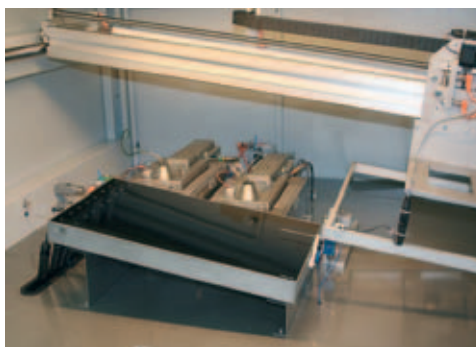
Zweiter Fluxer inkl. Behälter für getrennte Flußmittel und über Software anzufahren

Konfektion und/oder Quarzstrahler Unter-Vorheizung mit 1,5 bis 5,5 KW

Quarzstrahler Ober-Vorheizung mit 2,5 KW
Jet- und benetzbare Düsentechnik

Auch in Doppelausführung zur Taktzeitverminderung

Einfache Offline Programmierung



460DS/F-250

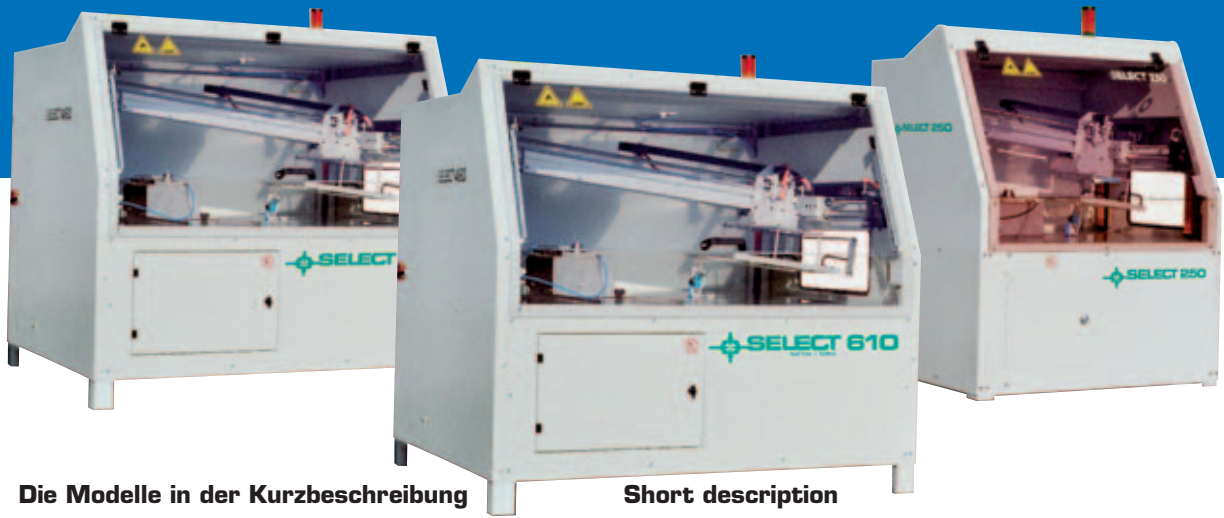
Soldering area max. 300 x 250 mm
both pots heated up simultaneously and both nozzles usable simultaneously

Spray- and Micro Drop Fluxing system one for No-clean and one for Water soluble

Bottom quartz emitters 1,5 KW to 5,5 KW

Top side quartz emitters 2,5 KW
Jet or wettable nozzles
Easy to operate via Windows™ software

SELECT 250 - 460 - 610



Die Modelle in der Kurzbeschreibung

Short description

610DS/F

Lötfläche max. 610 x 560 mm auf beiden Tiegeln

Beide Tiegel gleichzeitig aufheizbar und über Software anzufahren

Sprüh- und/oder Micro Drop Fluxer

Zweiter Fluxer inkl. Behälter für getrennte Flußmittel und über Software anzufahren

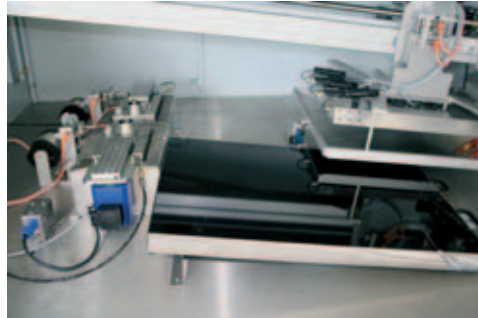
Konfektion und/oder Quarzstrahler Unterheizung mit 1,5 bis 5,5 KW

Quarzstrahler Ober-Vorheizung mit 2,5 KW

Jet- und benetzbare Düsenteknik

Auch in Doppelausführung zur Taktzeitverminderung

Einfache Offline Programmierung



610DS/F

Soldering area max. 610 x 560 mm both pots heated up simultaneously and selectable via software

Spray - and Micro Drop Fluxing system one for No-clean and the other for water soluble flux

Bottom quartz emitters 1,5 KW to 5,5 KW

Top side quartz emitters 2,5 KW

Jet or wettable nozzles

Easy to operate via Windows™ software

610DS/F-460

Lötfläche max. 460 x 460 mm auf beiden Tiegeln mit unterschiedlichen Düsen gleichzeitig löten, z. B. Düse 1 für breite Steckerleisten und Düse 2 für sehr kleine Abstände

Sprüh- und/oder Micro Drop Fluxer

Zweiter Fluxer inkl. Behälter für getrennte Flußmittel und über Software anzufahren

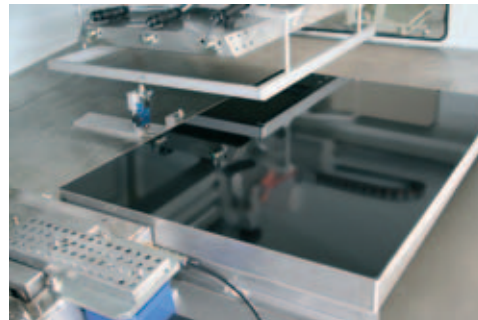
Konfektion und/oder Quarzstrahler Unterheizung mit 1,5 bis 5,5 KW

Quarzstrahler Ober-Vorheizung mit 2,5 KW

Jet- und benetzbare Düsenteknik

Auch in Doppelausführung zur Taktzeitverminderung

Einfache Offline Programmierung



610DS/F-460

Soldering area max. 460 x 460 mm both pots heated simultaneously and both nozzles simultaneously usable

Spray - and Micro Drop Fluxing system one for No-clean and the other for water soluble flux

Bottom quartz emitters 1,5 KW to 5,5 KW

Top side quartz emitters 2,5 KW

Jet or wettable nozzles

Easy to operate via Windows™ software

Zipatec entwickelt und fertigt Lötmaschinen für die Elektronikindustrie und hat dabei weltweit Maßstäbe gesetzt. Das patentierte Löten unter Stickstoffatmosphäre ist bei uns selbstverständlich und frei von Rechten Dritter. Mit mehr als 35 internationalen Vertriebs- und Servicepartnern sind wir weltweit für unsere Kunden da und konnten allein im Jahr 2006 mehr als 70 Inbetriebnahmen vornehmen.

ZIPATEC machines have improved the quality and saved many hours of manual soldering labor for the customers who have installed our systems. Together with more than 35 partners worldwide we installed over 70 systems only in 2006.

Liststraße 22 · 76185 Karlsruhe/Germany
Fon +49 (0) 721/50998-40
Fax +49 (0) 721/50998-66
www.zipa-tec.de · info@zipa-tec.de

ZIPATEC
Soldering and more